



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.AЯ46.B08130

Срок действия с 11.07.2010 г. по 10.07.2011 г.

№ 0404118

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.10АЯ46  
"РОСТЕСТ-МОСКВА"

Юридический адрес: 119049, Москва, ул. Житная, д.14, стр.1  
Почтовый адрес: 117418, Москва, Нахимовский проспект, д. 31. Телефон (499)129-26-00

## ПРОДУКЦИЯ НАСОСЫ

ТУ У 34.04624312.019-98  
см. приложение (бланк № 0260022)  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

36 3100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ГОСТ Р 52743-2007 (Разд. 5)

код ТН ВЭД России:

8413 70 510 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АОЗТ ПКТБ "Электротехмонтаж"  
62371, Украина, Харьковская обл., Дергачевский р-н, п. Подворки

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

АОЗТ ПКТБ "Электротехмонтаж"  
62371, Украина, Харьковская обл., Дергачевский р-н, п. Подворки  
тел. (+38057)742-37-56

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытания № 563-261 от 18.06.2008 г. ЗАО "РОСТЕСТ" ИЛ продукции машиностроения (рег. № РОСС RU.0001.21МИ09 от 26.12.2007 г.) 117418, г. Москва, Нахимовский проспект, 31  
Экспертное заключение № 02-33/186 от 25.01.06 г. о соответствии оборудования требованиям государственных и отраслевых стандартов РФ, выданное ОАО "ФСК ЕЭС" России.  
Сертификат УкрСЕПРО № UA.2.003.04613 - 10 от 31.05.2010 г., на систему управления качеством, выданный "Харьковским региональным НПЦ стандартизации, метрологии и сертификации" (атт. акк. № UA.MQ.003) адрес: г.Харьков, ул.Мироносицкая, 36.Украина.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукция маркируется знаком соответствия.  
Форма и размер знака по ГОСТ Р 50460-92.  
Схема сертификации - № 3.



Руководитель органа

подпись

А.Б. Савкин  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

С.А. Пасько  
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

№ **0260022**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № **РОСС UA.AЯ46.B08130**

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
---------------------------------------	--	---

**36 3100  
8413 70 510 0**

**НАСОСЫ.**

**1. Насосы центробежные.**

**1.1. Насосы ЦГМ:**

ЦГМ 1-10-0,37 У2;	ЦГМ 1-20-0,37 У2;
ЦГМ 1-20-0,55 У2;	ЦГМ 2-20-0,55 У2;
ЦГМ 2-20-1,1 У2;	ЦГМ 3,2-30-3 У2;
ЦГМ 3,2-40-2,2 У2;	ЦГМ 3,2-40-3 У2;
ЦГМ 6,3-30-4 У2;	ЦГМ 6,3-40-3 У2;
ЦГМ 6,3-40-4 У2;	ЦГМ 8-30-4 У2;
ЦГМ 8-40-4 У2;	ЦГМ 8-40-5,5 У2;
ЦГМ 12,5-50-5,5 У2;	ЦГМ 12,5-50-7,5 У2;
ЦГМ 20-20-5,5 У2;	ЦГМ 25-32-7,5 У2;
ЦГМ 25-50-7,5 У2;	ЦГМ 25-50-11 У2;
ЦГМ 50-30-11 У2;	ЦГМ 50-50-15 У2;
ЦГМ 50-50-18,5 У2	

**ТУ У 34.04624312.019-98**

**1.2. Насосы ЦГЭ:**

ЦГЭ 3,2-30-3 У2;	ЦГЭ 6,3-30-4 У2;
ЦГЭ 8-40-5,5 У2;	ЦГЭ 12,5-50-7,5 У2;
ЦГЭ 25-32-7,5 У2;	ЦГЭ 32-40-7,5 У2;
ЦГЭ 63-40-15 У2;	ЦГЭ 63-20-7,5 У2;
ЦГЭ 25-50-11 У2;	ЦГЭ 50-32-11 У2;
ЦГЭ 25-80-15 У2;	ЦГЭ 50-50-15 У2;
ЦГЭ 100-8-7,5 У2;	ЦГЭ 100-20-15 У2

**Изготовитель: АОЗТ ПКТЬ  
"Электротехмонтаж", Украина.**



**Руководитель органа**

*[Handwritten signature]*  
подпись

**А.Б. Савкин**

инициалы, фамилия

**Эксперт**

*[Handwritten signature]*  
подпись

**С.А. Пасько**

инициалы, фамилия